

メントリ研削機

GRINDING-CHAMFERING-MACHINE

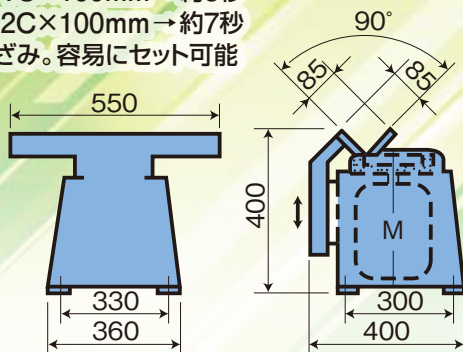
[型式]
GCM-2CV-SP
(口開き調整・焼入プレート付)

面取りは製品の価値を左右する!!

研削できる材質

鋳鉄、鋼鉄、特殊鋼(焼入材含む)

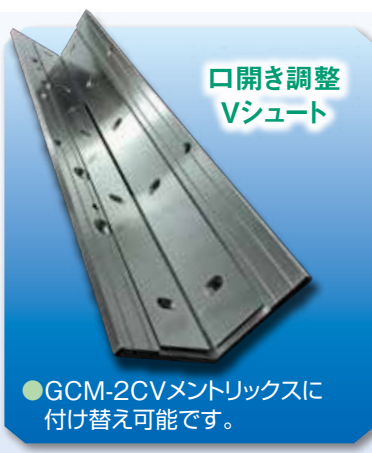
- メントリ研削機は、カップ砥石を使っています。
(φ230×45×50)
- 安定した仕上面(3S~6S可能)
- 焼入材も出来ます
- 砥石消耗もわずか(砥石1個の加工能力 ... 2CVで)
・SS41-1C ... 10,000m
・SS41-2C ... 2,500m
- 研削スピードの目安
・SS41-1C×100mm→約3秒
・SS41-2C×100mm→約7秒
- 0.1Cきざみ。容易にセット可能



専用砥石(1回の適正研削量)

型式	仕様					
2CV用 (A-1)	MB	WA/C	60K	230φ×49×50	カップ型	0.1°~2.0°
(A-50)	B	WA	60L	//	//	0.1°~2°
(A-51)	B	WA	100J	//	//	0.1°~1.5°
(A-7)	MB	WA	150K	//	//	0.1°~1°
(C-250)	BB	A	60M	//	//	0.1°~2° ステンレス
(A-4)	MB		46J	//	//	0.1°~2.5°

面取能力	0~2.5C
1回の最大研削量	1.5C~2C
砥石寸法	φ230×49×50 MB.WA/100J
電動機	0.75KW2P
重量	70kg



口開き調整Vシュート特長

- 焼入プレート(HRC-58~60)で
摺動面が摩耗しにくい。
- 口開き調整で小物ワークも
落ち込まない(0~2.5C)。

